



Schweißverfahren

- E-Hand
- WIG DC Lift- bzw. HF - Zündung
- WIG AC
- WIG AC/DC MIX

Werkstoffe

- Baustähle
- Cr-Ni Stahl
- Aluminum und Aluminiumlegierungen
- Nickel and Nickellegierungen
- Kupfer und Kupferlegierungen
- Titan
- Guss

Anwendungen

- Metallbau
- Stahlbau
- Behälterbau
- Baustellen
- Schiffswerfte
- Stahl- und Maschinenbau
- Autoindustrie
- Motorradindustrie
- Fahrradindustrie
- Nuclearanlagen
- Ausrüstungsindustrie
- Flugzeugindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Chemische Industrie
- Instandsetzung
- Spezielle Instandsetzung
- Karosseriereparaturen
- Pipeline



Technische Daten

- „Green @ wave“ Inverter-Technik für hohe Energieeffizienz und perfekte Kontrolle über alle Phasen Schweißen
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Selco CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software
- Sehr kompakte Bauweise
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Einzigartige, energiesparende Invertertechnologie
- Grafik display
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- Kundenspezifische Konfiguration der Schnittstelle
- Überwachung mehrerer Schweißanlagen über Ethernet
- Komplette Schweißprozess - Steuerung und Überwachung über PC
- Ideal für das Schweißen mit allen Elektrodentypen
- Hotstart, Arcfoce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Zweitstrom Modus
- Puls Schweißen (2500Hz)
- Auswahl der AC Stromform (Rechteck, Trapez, Sinus, Mix)
- Einstellung der AC Frequenz 200Hz
- Sofortige Zündung und sehr stabiler Lichtbogen (fuzzy logic)
- Geometrie der Wolfram-Elektrode kontrolliert durch easy rounding-Funktion
- Easy joining
- manuelle Wiederzündung oder Lichtbogen-Aus mit down slope
- Einstellung der "Extra energy" für eine grössere Einbrandtiefe
- Ein / Aus Sperre der Steuerung durch Passwort
- 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen
- Transportwagen für ein einfaches Handling.
- Sehr leiser Lichtbogen
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Dinse Anschluss, 50/70mm²
- WIG Brenner, digital
- Fernregleranschluss
- Kühlmodul als option
- Temperaturgesteuerte Lüftung

Stromquelle

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm_{l x w x h}	△Kg
Genesis 2700 AC/DC	3x400V	16A	10,9kVA 10,4kW	40°C	40%	270A	0,95	3-270A	80V	23S	620x240x460mm	27,0kg
				40°C	60%	250A						
				40°C	100%	230A						
				25°C	100%	270A						
	3x230V	20A	11,1kVA 10,6kW	40°C	40%	270A						
				40°C	60%	240A						
				40°C	100%	220A						
				25°C	100%	270A						
				25°C	100%	270A						
Genesis 3200 AC/DC	3x400V	16A	13,8kVA 13,1kW	40°C	40%	320A	0,95	3-320A	80V	23S	620x240x460mm	27,5kg
				40°C	60%	300A						
				40°C	100%	270A						
				25°C	60%	320A						
				25°C	100%	260A						
	3x230V	25A	11,1kVA 10,6kW	40°C	30%	320A	0,96	3-320A	80V	23S	620x240x460mm	27,5kg
				40°C	60%	270A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	65%	320A						
				25°C	100%	250A						