



### Schweißverfahren

- E-Hand
- WIG DC Lift- bzw. HF - Zündung
- MIG/MAG standard
- MIG/MAG synergic
- MIG/MAG - Schweißen mit Pulsstrom
- MIG/MAG puls, synergic
- MIG/MAG doppel puls, synergic
- MIG-Löten

### Werkstoffe

- |  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Baustähle</li> <li>• Verzinktes Material</li> <li>• Cr-Ni Stahl</li> <li>• Duplex Stahl</li> <li>• Nickel and Nickellegierungen</li> <li>• Aluminum und Aluminiumlegierungen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kupfer und Kupferlegierungen</li> <li>• Magnesium und Magnesiumlegierungen</li> <li>• Titan</li> <li>• Sonderwerkstoffe</li> <li>• Guss</li> </ul> |
|--|---|

### Anwendungen

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Metallbau</li> <li>• Stahlbau</li> <li>• Baustellen</li> <li>• Schiffswerfte</li> <li>• Stahl- und Maschinenbau</li> <li>• Anlagenbau</li> <li>• Maschinen- und Apparatebau</li> <li>• Autoindustrie</li> <li>• Waggonbau</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nuclearanlagen</li> <li>• Ausrüstungsindustrie</li> <li>• Flugzeugindustrie</li> <li>• Lebensmittelindustrie</li> <li>• Chemische Industrie</li> <li>• Instandsetzung</li> <li>• Spezielle Instandsetzung</li> <li>• Werkstatt</li> <li>• Stahlbau</li> </ul> |
|---|--|

### Technische Daten

- „Green @ wave“ Inverter-Technik für hohe Energieeffizienz und perfekte Kontrolle über alle Phasen Schweißen
- Hohe Leistung bei 100% ED
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Selco CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Einzigartige, energiesparende Invertertechnologie
- Separater Drahtvorschub (2/4 Rollen)
- Drahtvorschubeinheit komplett von Selco entwickelt
- Einstellung der Schweißparameter am Drahtvorschubkoffer
- kompatibel für Ø 200/300 mm Drahtspule
- Grafik display
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen
- Kundenspezifische Konfiguration der Schnittstelle
- Frei programmierbare Arbeitsbereiche
- Ein / Aus Sperre der Steuerung durch Passwort
- Überwachung mehrerer Schweißanlagen über Ethernet
- Komplette Schweißprozess - Steuerung und Überwachung über PC
- Ideal für das Schweißen mit allen Elektrodentypen
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Voreingestellte kennlinien für alle Elektrodentypen
- Sofortige Zündung und sehr stabiler Lichtbogen
- 2/4 Takt
- Einstellung der Lichtbogendynamik
- Perfekte Zündung (soft start)
- Einstellbare Drahrückbrandzeit
- Kraterfüllprogramme
- 60 voreingestellte Schweißprogramme
- Voreinstellung der Drahtgeschwindigkeit, Amperzahl oder Materialstärke
- Punktschweißen
- Intervallschweißen
- Bilevel MIG/MAG
- WIG Brenner, digital
- Smart slope control
- MIG/MAG Brenner, digital
- Push-pull Brenner (option)
- Fernregleranschluss
- Kühlmodul als option
- Temperaturgesteuerte Lüftung