

selectarc
160

**Hochleistungselektrode
Rutil umhüllt**


FSH WELDING GROUP
INNOVATIVE WELDING CONSUMABLES
www.fsh-welding.com

Normen

AWS A5.1 : E7024 EN 499 : E 38 0 RR 53
ISO 2560-A : E 38 0 RR 53

Eigenschaften & Anwendungsgebiete

Rutilumhüllte Hochleistungselektrode (160 % Ausbringung) mit hoher Abschmelzleistung, für lange, besonders feinschuppige Schweißnähte. Gleichmäßiges Abschmelzen, selbstablösende Schlacke. Die Elektrode wird häufig für Verbindungsschweißungen und Kehlnähte an besonders dickwandigen Platten eingesetzt.

Grundwerkstoffe

Allgemeine Baustähle, Rohrleitungsstähle, Schiffbaustähle

EN- Bezeichnung	S185 – S355	L210 – L360
	P235 – P355	
Schiffbaustähle	Quality A and B	
ASTM	A285 grade C	A414 grade C, D, E, F
	A442 grade 55, 60	A515 grade 55, 60, 65

Richtanalyse des Schweißgutes (%)

C	Si	Mn	P	S
<0.10	0.45	0.6	<0.025	<0.025

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes

Re (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	KV (J)
>400	510-580	>22	+20°C > 64

Stromeinstellung & Verarbeitungshinweise

Elektrode	ØxL (mm)	3,2x450	4,0x450	5,0x450
Stromstärke	(A)	150	200	260



1G/PA



2F/PB

= - ~ 40V

ind.07



FSH WELDING GROUP: www.fsh-welding.com - info@fsh-welding.com